

АБС-ПЛАСТИКИ

Наименование показателя	Ед. изм.	Методы испытаний	Условия испытаний	Марочный										ассортимент					
				ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	ABS	
				2020-31	2020-31 M	2020-32	2525-31	1525-31	1525-32	1515-31	1515-32	1530-31	1530-32	1530M-31	1530M-32	2802-31	2806-31	2806-32	
Плотность	кг/м ³	ГОСТ 15139	-	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1040	1050	1040	1040	
Усадка при литье под давлением	%, в пределах	ГОСТ 18616	-	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	0,3-0,7	
Показатель текучести расплава	г/10 мин	ГОСТ 11645	220°С/ 10 кгс/10 мин	9,0	16,0	15,0	20,0	22,0	22,0	19,0	19,0	25,0	25,0	30,0	30,0	2,5	6,0	6,0	
Относительное удлинение при разрыве	%	ГОСТ 11262	Образец – лопатка тип 2, скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	30,0	25,0	25,0	25,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	35,0	32,0	32,0	
Ударная вязкость по Изоду	кДж/м ²	ГОСТ 19109	Образец типа I (с надрезом типа А), толщина 3,2 мм, t 23°С	32,0	25,0	25,0	22,0	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	42,0	40,0	40,0	
Предел текучести при растяжении	кгс/см ²	ГОСТ 11262	Образец – лопатка тип 2, скорость раздвижения зажимов разрывной машины 20±2 мм/мин	460,0	450,0	450,0	450,0	470,0	470,0	470,0	470,0	470,0	470,0	470,0	430,0	430,0	400,0	440,0	440,0
Температура размягчения по Вика	°С	ГОСТ 15088	Нагрузка 50±1 Н, скорость подъема t 120±10°С/час или 2°С/мин	100,0	97,0	97,0	96,0	101,0	101,0	102,0	102,0	98,0	98,0	97,0	97,0	100,0	100,0	100,0	
Блеск	%		Угол 60°	-	-	-	90,0	90,0	90,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	92,0	-	-	-	
Термо- и светостабилизированные марки				+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	
Марки с усиленной светостабилизацией, атмосферостойкостью				-	-	+	-	-	+	-	+	-	+	-	-	-	-	-	
Марки, разрешенные к контакту с пищевыми продуктами				-	-	-	-	+	-	+	-	+	-	-	-	-	-	-	

Применение

АБС-пластики производства АО «Пластик» Узловая предназначены для Обладают высокой ударпрочностью, повышенными деформационными деталях автомобильной промышленности, в бытовой и электротехнике, экструзии, литья под давлением. Некоторые марки сочетают термо- свето-

производства широкого спектра изделий. свойствами, теплостойкостью. Используются в корпусных сантехнических изделиях. Могут перерабатываться методом и атмосферостойкость с повышенной текучестью.